

Техзадание на поставку контейнерной ДГУ 640 кВт. АД 640-Т400-2РБК

**Дизельная электростанция** [**АД640-Т400-2РБК**](https://td.eag.su/catalog/dizelnye-generatory/dizel-generator-640-kvt-v-konteinere/) **в утепленном   
б/контейнере «Север» (или эквивалент)**

- изделие на базе агрегата АД640-Т400-1Р

- исполнение – [в утепленном контейнере типа Север](https://td.eag.su/catalog/dizel-generator-v-konteynere/)

- номинальная мощность не менее 640 кВт (800 кВа)

- номинальный ток не менее 1115 А

- допускаемая перегрузка в течении часа не менее 10%

- частота вращения не более 1500 об/мин

- род тока трехфазный, переменный, частота 50 Гц

- напряжение на клеммах 400 В

- габаритные размеры агрегата не более 4450Х 1750Х 2350 мм

- сухая масса агрегата не более 8350 кг

- встроенный в раму топливный бак не менее 1 275 л в наличии

- система охлаждения водовоздушная

- подогреватель охлаждающей жидкости электрический, в комплекте

- степень автоматизации 2-я (автоматический ввод резерва при пропадании промышленной сети или отклонении её параметров от заданных)

- система запуска – электростартер не менее 24 В

- управление должно осуществляться с помощью микропроцессорного контроллера **с жк дисплеем ComAp AMF 20**, или эквивалент (язык управления русский);

- должен быть обеспечен контроль частоты, напряжения и тока генератора;

- должен быть обеспечен контроль температуры охлаждающей жидкости, давления масла, уровня топлива;

- должна быть обеспечена автоматическая остановка двигателя при выходе параметров за аварийные значения;

- генератор подзарядки аккумуляторных батарей на не менее **24 В** в наличии;

- аккумуляторные батареи не менее 2 шт. в комплекте поставки

- двигатель: четырехтактный дизельный с турбонаддувом [CUMMINS](https://td.eag.su/catalog/dizelnye-generatory/dizel-generator-cummins/) **KTA38-G2B** или эквивалент

- число цилиндров не менее 12 c c V-образным расположением

- диаметр цилиндра не более **159 мм**

- ход поршня не более **159 мм**

- рабочий объем не более **38 л**

- регулятор оборотов двигателя - электронный

- топливо дизельное

- удельный расход топлива не более **240 г/кВт.ч**

- удельный расход масла не более 1,1% от топлива

- генератор: синхронный бесщеточный **Stamford LVI634C** или эквивалент

- тип регулятора напряжения - электронный

- тип системы возбуждения - самовозбуждение

Электростанция должна быть смонтирована в утепленном **контейнере типа «Север»** с габаритами не более **6200Х3200Х3200 мм**

Несущий стальной каркас, сэндвич панели.

**Корпус** – должен представлять несущий сварной каркас из квадратных труб размером 120Х120 мм с элементами жесткости, обеспечивающих прочность конструкции при такелажных работах.

**Обшивка** должна быть выполнена из сэндвич-панелей толщиной не менее 80 мм. Сэндвич-панели должны состоять из двух стальных профилированных листов (облицовок) с защитным полимерным покрытием. В качестве утеплителя должна использоваться минераловатная плита. Общее сопротивление теплопередаче боковых стен должно быть не менее 2, 26 кв.м.\* град. С/Вт.

**Потолок** должен быть изготовлен из профилированного листа с деревянными закладками. Деревянные закладки должны быть обработаны огнеупорным составом и прикручены к швеллерам каркаса контейнера и кровельным листам.  Конструкция крыши контейнера должна быть способна выдержать снеговую нагрузку до 4,8 кПа(480 кг/кв.м.) и передвижение обслуживающего персонала.

**Промежутки между профнастилом** и кровельными листами должны быть заполнены минеральной ватой. Общее сопротивление теплопередаче потолка контейнера должно быть не менее 4,0 кв.м.\* град. С/Вт.

**Пол** должен состоять из стального листа, размещенного на каркасе Промежутки должны быть заполнены минеральной ватой и всё это покрыто изнутри рифленым стальным листом. Общее сопротивление теплопередаче боковых стен контейнера должны быть не менее 2,2 кв.м.\* град. С/Вт.

**Задняя торцевая стена** должна быть выполнена съёмной и иметь проем для двери. Дверь должна быть оснащена замком.

В боковой стене должно быть предусмотрено отверстие для вывода кабелей. Вывод кабелей должен иметь крышки и рукава, закрывающие отверстия для исключения проникновения посторонних предметов и осадков внутрь контейнера во время транспортировки, эксплуатации и хранения.

**Проемы** для забора холодного и выброса горячего воздуха должны быть оборудованы автоматическими утепленными клапанами с электроприводами и устройствами, предотвращающими проникновение посторонних предметов и осадков внутрь контейнера во время транспортировки, эксплуатации и хранения.

**Зазоры и проходы** между стенами и выступающими элементами станции должны составлять не менее 0.7 метра.

основной несущий корпус контейнера должен быть не ниже II-й степени огнестойкости.

**Рама контейнера** должна быть усилена,  изготовлены закладные устройства для монтажа и крепления дизель-генератора и вспомогательного оборудования; Выхлопные  трубы  должны быть теплоизолированы, Внутренняя электропроводка  должна быть выполнена  согласно ПУЭ.

В контейнере должен быть установлен распределительный щиток собственных нужд.

Для обеспечения безопасной эксплуатации должны быть предусмотрены система охранно – пожарной сигнализации и система автоматического порошкового пожаротушения.

**Отопление контейнера**, не работающего ДЭА должна производится за счёт масляных электрорадиаторов.

Внутри контейнера должно быть смонтировано основное и аварийное освещение.

Все элементы конструкции контейнера, подверженные процессам коррозии,  должны иметь  защитное  покрытие.

**Расшифровка условного обозначения модели ДГУ  
  
**

**Требования к составу и содержанию документации.**

Комплект документации должен быть на русском языке и содержать:

* формуляр (паспорт);
* техническое описание оборудования;
* инструкции по эксплуатации двигателя и генератора;
* регламент технического обслуживания;

копии сертификата соответствия ДГУ требованиям руководящих документов

Масляная, топливная системы ДЭС.

                - система смазки двигателя  - картерная.

- смазочное масло должно удовлетворять требованиям: **по SAE – не ниже 15W40**; **по API – не ниже CF-4**.

Материалы, смазки и рабочие жидкости, применяемые при эксплуатации ДГУ, должны соответствовать требованиям международных стандартов, указанных в руководствах по эксплуатации изделий, входящих в состав ДГУ.

Товар должен быть новым, не бывшим в эксплуатации, выпущен не ранее текущего года.



****

**Для того, чтобы мы вам подготовили бесплатное ТЗ, вам требуется заполнить специальную форму на нашем сайте. Для этого осуществите переход по данной ссылке:**[**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ**](https://td.eag.su/catalog/oprosny_list/)

***О нашей компании***

Мы крупнейшая за Уралом компания, приоритетными направлениями деятельности которой являются  проектирование, разработка, изготовление, поставка и дальнейшее сервисное обслуживание систем гарантированного электроснабжения на базе дизельных электроагрегатов мощностью до 2500 кВт и напряжением 0,4 кВ/6,3 кВ/10,5 кВ различного исполнения.

**  
КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ**

Все дизельные генераторы проходят обязательные приемо-сдаточные испытания в соответствии с утвержденной на предприятии «Программой испытаний ДГУ». На основании протоколов испытаний на изделие выдается сертификат.

Производственные площади предприятия оснащены испытательными климатическими камерами тепла и влаги, дождевания, холода. Камеры имитируют все погодные условия для испытания оборудования, чтобы убедиться, что изделия могут функционировать вне зависимости от климатических параметров и перепадов температур.

**  
ГАРАНТИЯ**

Стандартная гарантия на изделия ЭТРО составляет 12 месяцев или 2000 моточасов (что наступит раньше). В зависимости от модели дизельной электростанции и объекта, для которого предназначена установка, возможно увеличение гарантийного срока до 24 месяцев.

Началом срока гарантийного периода является дата продажи или специально оговоренный срок в соответствии с договором (доставка на объект, проведение монтажных и пусконаладочных работ и т.д.).

**  
ДОСТАВКА**

Выгодное географическое расположение в центре страны выделяет предприятие среди конкурентов, что дает возможность сократить сроки доставки и транспортные расходы.

Компания ООО «Торговый Дом Электроагрегат» осуществляет оперативную доставку дизельных генераторов любой мощности и любого исполнения на объект заказчика любым видом транспортных средств (автомобильным, железнодорожным, речным/морским или авиа) в любой регион России: как в близлежащие города и населенные пункты, так и отдаленные.

**  
СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

Компания выполняет гарантийное и сервисное обслуживание, монтаж и пусконаладку дизельных генераторов.  
В распоряжении сервисного центра имеются несколько мобильных бригад для обеспечения возможности диагностики, ремонта и обслуживания дизельных электростанций любой мощности непосредственно на объекте.

**  
КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

**Общество с ограниченной ответственностью «Торговый Дом Электроагрегат»**   
**Адрес: 630015, Новосибирск, Планетная, 30**

**Время работы:**   
Пн-Птн - с 9-00 до 18-00 без обеда   
Сб, Вск - выходной   
  
**Многоканальный телефон**: 8 (800) 250-75-89 (звонок по России бесплатный)   
**e-mail:** [info@td.eag.su](mailto:info@td.eag.su)

**Торгово - выставочный зал:**Единая справочная: +7 (383) 278-72-25

**Менеджеры по продажам**:   
  
Дьяконов Алексей +7 (383) 278-72-08 [dyakonov@eag.su](mailto:dyakonov@eag.su)  
Шмонин Сергей +7 (383) 278-74-36 [shmonin@eag.su](mailto:shmonin@eag.su)  
Каторжанина Елена +7 (383) 278-74-04 [katorzhanina@eag.su](mailto:katorzhanina@eag.su)  
   
  
**Сервисный центр:**   
Администратор сервисного центра: **+7 (383) 278-73-39**